

Das Projekt

Aufgabe

- Ablösung eines PC-DOS basierten Programms zur Produktionsplanung und Steuerung bei der Berechnung nichtlinearer Hochspannungs-Ableiter
- Reduktion von Bestandsspitzen durch Optimierung des Entnahmealgorithmus

Methode

- Analyse der Altsysteme und Konzeption eines Sollprozesses
- Erstellung des Lastenheftes für die Umsetzung in SAP R/3
- Entwurf und Spezifikation eines optimierenden Berechnungsalgorithmus zur Ableiterauslegung
- Entwurf der erforderlichen Konfigurationsanpassungen im SAP Lagerverwaltungssystem
- Projektleitung sowie Steuerung der Programmierung



Erfolg

- Vollständiges Lastenheft / direkter Input für Programmierung
- Spezifikation eines optimierten Ableiterentnahmealgorithmus zur Bestandsreduktion und Konsignationsabwicklung
- Standardisierung der Produktionsplanungsprozesse innerhalb von SAP

Der Kunde

SIEMENS

Siemens Power Transmission and Distribution

- weltweit führendes Unternehmen der Elektronik und Elektrotechnik
- Schwerpunkt auf den Gebieten Industrie und Energie sowie im Gesundheitssektor
- 2009 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 76,7 Milliarden Euro und beschäftigte weltweit rund 405.000 Mitarbeiter



„Inzwischen haben wir aufs Angenehmste erfahren, was das we deliver für die entero-Truppe bedeutet. Nach der Analyse- und Konzeptionsphase hat entero unser Projekt sicher und oft auch im positiven Sinn pragmatisch zum erfolgreichen Abschluss geführt.“